

# TECHNOMELT KS 611

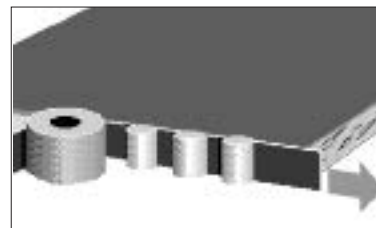
(DORUS Q 611)

## EVA ömledék ragasztóanyag egyenes élek ragasztására

2014. március

### JELLEMZŐI

- közepes feldolgozási hőmérséklet
- közepes hőállóság
- könnyű feldolgozhatóság
- jó utánömlesztési tulajdonság
- granulátum kiszerezés



### FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A ragasztóanyag alkalmas polieszter melanin, PVC, furnér, vékony éllécek felragasztására egyenes hordozóanyagokra. Felhasználható a szokványos tartályos élragsztógépeken.

### ALKALMAZÁS

A feldolgozási tulajdonságok erősen függenek az élananyag tulajdonságaitól és alapozásától.

A megfelelő ragasztás alapja a minimális, még megfelelő felhordott anyagmennyiség, mely a hordozóanyag felületét egyenletesen borítja és megfelelő tapadást biztosít.

- Javasolt feldolgozási hőmérséklet:  
ömladék tartályban: 170 - 190°C  
felhordó hengeren: 170 - 190°C
- Előtolás: 8 - 15 m / perc között
- Terem hőmérséklet: 18 - 20°C
- Anyag nedvesség tartalom: 8 - 12%

Az elvárt körülményektől erősen eltérő feltételek (pl. alacsony teremhőmérséklet, léghuzat, temperálatlan anyagok.) hibás ragasztást okozhatnak. Az ömledék tartályban hosszabb ideig fellépő magasabb hőfok a ragasztóanyagot károsan befolyásolja.

**Tisztítás:** a felhordó rendszert - elsősorban a tartály oldalára lerakódott kokszosodott ragasztó miatt - időszakonként tisztítani kell. Az alkalmas tisztítószert kívánságra ajánljuk.

### MŰSZAKI ADATOK

Lágyulási pont:	kb. 90 C (gyűrű és golyó)
Viszkozitás (Brookfield)>	kb. 40 000 mPa.s / 180°C kb. 35 000 mPa.s / 200°C
Hőállóság:	kb. 80°C
Szín:	natur, barna, fehér
Szállítási forma:	granulátum

### KISZELERÉS

25 kg polietilén zsák

### TÁROLÁS

Eltartható eredeti lezárt edényben. A gyártás időpontját lásd a csomagoláson. A ragasztóanyag a hazai és nemzetközi rendeletek értelmében nem jelölésköteles

### FELHASZNÁLHATÓ

A gyártástól számított 24 hónapig.

### BIZTONSÁGI TUDNIVALÓK

Az ömledék ragasztóanyagok megolvastva (különösen túlhevítéskor) olyan gőzöket bocsátanak ki melyek a légzőszervekre izgató hatásúak lehetnek. Ezeket a gőzöket ajánlatos elszívni. Éllécezett lapanyagok furnérozásánál a 90°C feletti préhőmérséklet a lécek visszalágyulását eredményezheti. Biztonsági adatlap: [www.ragasztas.hu](http://www.ragasztas.hu)

### FELHASZNÁLÁSI TANÁCSADÁS

A ragasztóanyag speciális felhasználási technológiát igényel. Bevezetése előtt a gyártó tanácsadását javasoljuk. Szaktanácsadás: 06-30-919-2915

### GYÁRTJA

Henkel KGaA Németország

### FORGALMAZZA:

Henkel Magyarország Kft.  
H-1113 Budapest, Dávid Ferenc u. 6.  
Telefon: (+36-1) 372-5555, Fax: (+36-1) 209-1543

A fenti adatok, mindenképp a termékeink feldolgozására és alkalmazására vonatkozó javaslatok, saját tapasztalatainkon és ismereteinken alapulnak. Az anyagok különbözősége, valamint az általunk nem befolyásolható munkafeltételek miatt javasoljuk, hogy minden esetben végezzenek elegendő számú saját kísérletet, hogy megbizonyosodjanak arról, hogy termékeink a tervezett eljárásokhoz és feldolgozási célokra felhasználhatók. Sem a jelen tájékoztató, sem szóbeli tanácsadás nem szolgál alapul velünk szemben szavatossági igények érvényesítésére, kivéve, ha szándékosság vagy súlyos gondatlanság írható terhünkre.